





Caractéristiques techniques	ECOENERGY TG 480	ECOENERGY TG 480 MEF	ECOENERGY TG 600 MEF
Fonctionnement automatique	Start 11,9 V Stop 14,5 V	Start 11,9 V Stop 14,5 V	Start 11,9 V Stop 14,5 V
Température de fonctionnement au gaz propane	+50°C ÷ -25°C	+50°C ÷ -25°C	+50°C ÷ -25°C
Courant nominal A/h	20 A/h (480 A/24h)	20 A/h (480 A/24h)	25 A/h (480 A/24h)
Alimentation Gaz GPL (butane ou propane)	30 mBar ± 2	30 mBar ± 2	30 mBar ± 2
Consommation Gaz/Heure	270 g/h	270 g/h	290 g/h
Consommation huile lubrifiante	1 Lt / 115 h	1 Lt / 115 h	1 Lt / 115 h
Niveau de bruit à 7 m LpA	51 dBA	51 dBA	52 dBA
Poids	19 kg	19 kg	19 kg
Dimensions sans brides	565x380x250 mm	565x380x250 mm	565x380x250 mm
Batteries conseillées	160 ÷ 300 Ah	160 ÷ 300 Ah	160 ÷ 300 Ah
Courant fourni sélectionnable : fixe ou variable	–	<ul style="list-style-type: none">  	<ul style="list-style-type: none"> 
Fonctionnement en haute montagne 2300 m	–	<ul style="list-style-type: none">  	<ul style="list-style-type: none"> 
Câble de connexion avec boîtier de commande	5 mètres	5 mètres	5 mètres